



**\*1. Le volume du réservoir est de 42 mètres cubes, avec une embase courte et un poids à vide léger pour le camion-citerne. Les conceptions de charge avant et arrière sont raisonnables, garantissant une conduite en douceur avec un minimum de rebondissements.**

**\*2. Le corps du réservoir est fabriqué à partir de plaques polies provenant de fabricants de premier plan nationaux, et sa conception structurale, son usinage des soudures et sa surface intérieure satisfont aux exigences de lisibilité pour la qualité alimentaire.**

**\*3. Toutes les soudures du cylindre adoptent un équipement de soudage automatique, ce qui se traduit par des soudures bien formées, une déformation minimale du cylindre, une décharge propre et d'excellentes performances.**

**\*4. Les valves et les joints étanchéité utilisés dans le camion-citerne sont tous en matériaux de qualité alimentaire, et le camion est livré avec les certificats d'inspection et les rapports d'inspection de qualité correspondants.**

**\*5. Optionnellement, un matériau en mousse de polyuréthane de 50 mm peut être installé pour offrir d'excellentes performances d'isolation, adapté aux exigences de transport à longue distance des camions-citernes pour les aliments liquides tels que l'huile alimentaire.**